

Fiche technique

Procédé sous ETN

Optima Panneaux Sandwich

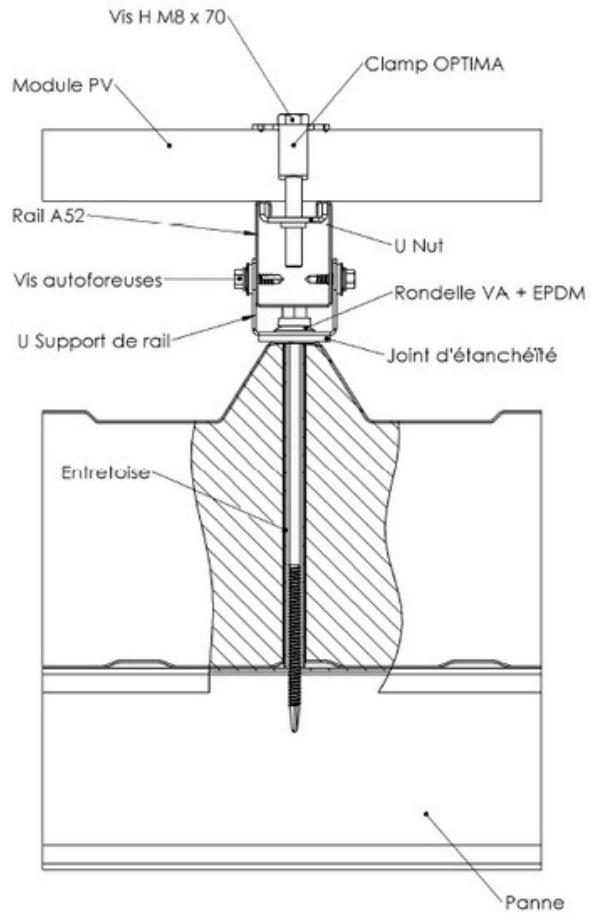
Le procédé AdiWatt OPTIMA est un procédé associant des modules photovoltaïques cadrés à un système de montage spécifique permettant leur mise en œuvre sur toiture équipée de panneaux sandwich à ondes trapézoïdales, pour une pose en mode paysage.



Métal	Acier + ZM310 suivant EN 10346
Domaine d'emploi	Toiture neuve ou existante de type panneaux sandwich à ondes trapézoïdales
Zone de pose	Locaux à faible et moyenne hygrométrie - hors DROM
Altitude maxi de pose	900 m
Inclinaison pente mini et max	2.8° à 45° (entre 31° et 45°, consulter AdiWatt)
Poids système /m ²	3,5 kg/m ² environ
Module	Cadrés- Paysage
Type de panne	Acier - Bois - Béton
Entraxe panne	<2m = 2 rails/colonne de modules 2m à 2m30 = 3 rails/colonne de modules*
Longueur rampant max	40 m maxi

Pièces du système

Clamp + U-nut + joint d'étanchéité
Platine support
Rail A52: longueur 1750 mm longueur 2100 mm longueur 3500 mm
Eclisse intérieure de rail
Butée de rail OPTIMA
U support rail A52
Entretoise
Rondelle VA Ø 25



Conditions de compatibilité

Épaisseur de l'isolant du panneau sandwich	70mm à 250mm
Matière de l'isolant : PUR ou PIR	Classement feu : B-S1,d0 ou B-S2, d0
Hauteur d'onde : 35 mm à 45 mm	Entraxe d'onde : 250 ou 330 mm
Largeur en sommet d'onde : 24 mm environ	Largeur en creux d'onde : 73 mm environ
Surface maxi des modules	2m ²
Fixation à la charpente	Vis autoforeuse Ø 6.5 mm (pannes bois) ou Ø 5.5 mm (pannes acier)
Épaisseur des parements acier galvanisé prélaqué pour fixation sur 3 appuis	0.4 mm à 0.6 mm